



Zollstock

mit System 32

Fabrikat: Adga 250 2
m lang, aus harter
Hainbuche

Innen gelagerte, exakt
einrastende Metall-
Gelenke

Umweltfreundliche,
wetter- und kratz-
feste Lackierung

Siebenmark
&
Hilbert Verlag
Frankfurt am Main

www.schreinerwissen.de

Gebrauchshinweise

Das System 32

Aufgeklappt sind auf einer Kante die Maße des "System 32" in einer kompletten Reihe abgebildet. Enorm praktisch bei der Planung und Konstruktion von Möbeln.

Viele Beschläge sind auf dieses Rastermaß von 32 mm abgestimmt:

- Topfscharniere
- Rückwandbeschläge
- Schubkastenführungen
- Korpusverbinder
- Griffe (Der Bohrabstand ist oft 64, 96, 128 oder 160 mm)
- Sockelverstellfüße
- Klappenhalter

Es lohnt sich also, diese Maße „griffbereit“ zu haben.

Das Anreißen

Die Zahlen sind so angebracht, dass man beim genauen Anreißen diese Maße im Auge hat. Der Zollstock liegt einfach hochkant auf dem Werkstück. Auf diese Weise werden Ablesefehler vermieden, da die Zollstock-Skala direkt auf dem Holz aufliegt.



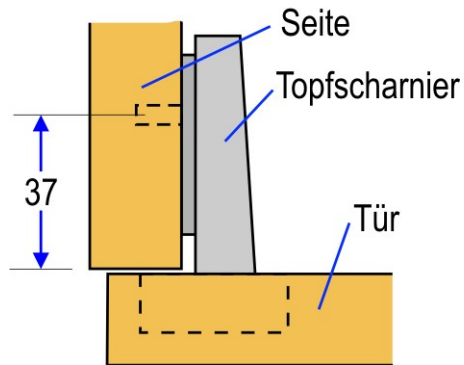
Das Anreißen von Bohrungen

Pflege

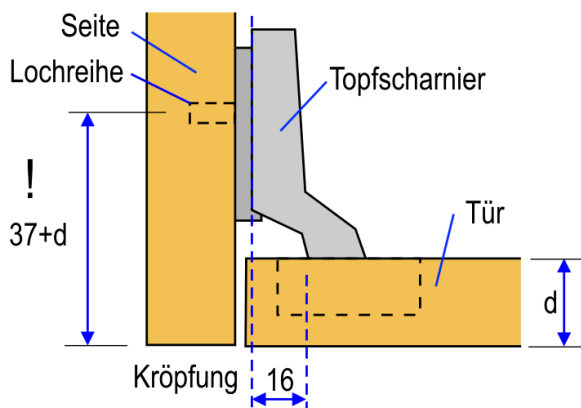
Wenn der Zollstock beim Aufklappen rau „läuft“, gibt man an jedes Gelenk einen kleinen Tropfen Öl. So macht dieser Zollstock jahrelang Freude.

Abstand einer Lochreihe von der Korpus-Vorderkante

Die Mitte der Lochreihe hat normalerweise einen Abstand von 37 mm zur Korpuskante. Das gilt für die vordere und für die hintere Kante. Der Normalfall sind stumpf aufschlagende Türen.



Wenn der Korpus jedoch einschlagende Türen hat, bohrt man die Lochreihe mit einem anderen Abstand zur Korpusvorderkante, nämlich:



Abstand = 37 mm + Türdicke (d) + eventuellen Rücksprung

Weitere Hinweise zum Thema „System 32“ findet man bald auf unserer Internetseite:

www.schreinerwissen.de

Die nützliche Website für Schreiner.

Korpushöhen im System 32

Die Tabelle gilt für eine Plattendicke von 19 mm

n	Raster	KH	n	Raster	KH	n	Raster	KH	n	Raster	KH
1	32	-	26	832	851	51	1632	1651	76	2432	2451
2	64	-	27	864	883	52	1664	1683	77	2464	2483
3	96	-	28	896	915	53	1696	1715	78	2496	2515
4	128	-	29	928	947	54	1728	1747	79	2528	2547
5	160	-	30	960	979	55	1760	1779	80	2560	2579
6	192	-	31	992	1011	56	1792	1811	81	2592	2611
7	224	-	32	1024	1043	57	1824	1843	82	2624	2643
8	256	275	33	1056	1075	58	1856	1875	83	2656	2675
9	288	307	34	1088	1107	59	1888	1907	84	2688	2707
10	320	339	35	1120	1139	60	1920	1939	85	2720	2739
11	352	371	36	1152	1171	61	1952	1971	86	2752	2771
12	384	403	37	1184	1203	62	1984	2003	87	2784	2803
13	416	435	38	1216	1235	63	2016	2035	88	2816	2835
14	448	467	39	1248	1267	64	2048	2067	89	2848	2867
15	480	499	40	1280	1299	65	2080	2099	90	2880	2899
16	512	531	41	1312	1331	66	2112	2131	91	2912	2931
17	544	563	42	1344	1363	67	2144	2163	92	2944	2963
18	576	595	43	1376	1395	68	2176	2195	93	2976	2995
19	608	627	44	1408	1427	69	2208	2227	94	3008	3027
20	640	659	45	1440	1459	70	2240	2259	95	3040	3059
21	672	691	46	1472	1491	71	2272	2291	96	3072	3091
22	704	723	47	1504	1523	72	2304	2323	97	3104	3123
23	736	755	48	1536	1555	73	2336	2355	98	3136	3155
24	768	787	49	1568	1587	74	2368	2387	99	3168	3187
25	800	819	50	1600	1619	75	2400	2419	100	3200	3219

KH = Korpushöhe, n = Vielfaches von

Die Formel für die Korpushöhe lautet:

$$\text{Korpushöhe} = (n \cdot 32 \text{ mm}) + \text{Plattendicke}$$

Die Lochreihe hat von der oberen und von der unteren Kante der Korpusseite jeweils den gleichen Abstand:
Die halbe Plattendicke (d).

